

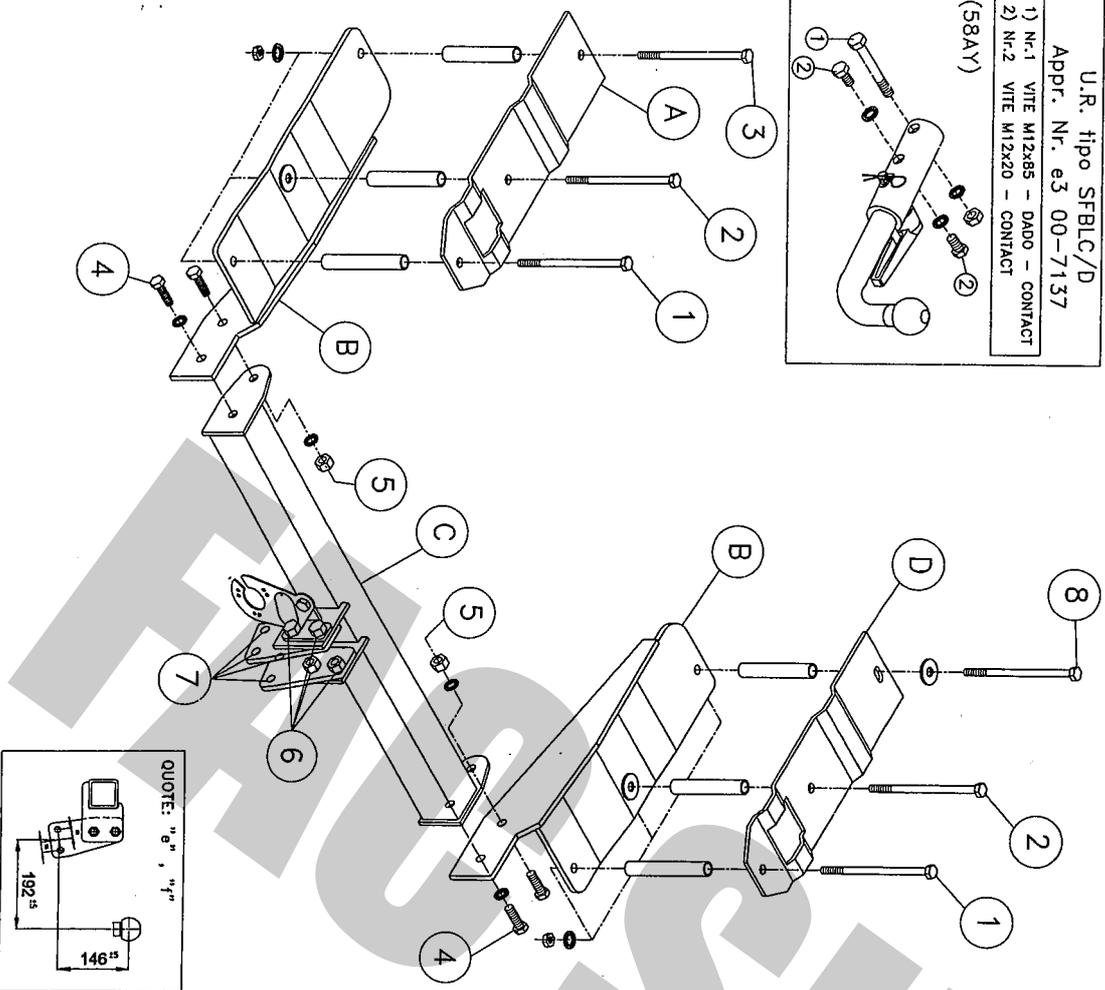
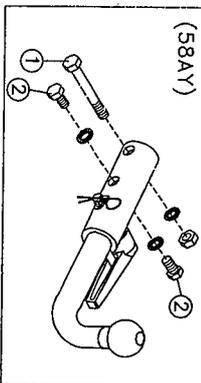


- 1) Nr. 2 / VITE M12x170 - DADO - CONTACT - DISTANZIALE  $\varnothing 21 \times 2$  L=133mm
- 2) Nr. 2 / VITE M12x160 - DADO - CONTACT - DISTANZIALE  $\varnothing 21 \times 2$  L=120mm - RONDELLA  $\varnothing 36 \times 2,5$
- 3) Nr. 1 / VITE M12x160 - DADO - CONTACT - DISTANZIALE  $\varnothing 21 \times 2$  L=118mm
- 4) Nr. 2 / VITE M12x30 - CONTACT
- 5) Nr. 2 / VITE M12x30 - DADO - CONTACT
- 6) Nr. 4 / VITE M12x30 - DADO - CONTACT
- 7) BULLONI M12 - ED EVENTUALI SPESSORI
- 8) Nr. 1 / VITE M12x160 - DADO - CONTACT - DISTANZIALE  $\varnothing 21 \times 2$  L=118mm - RONDELLA  $\varnothing 36 \times 2,5$

U.R. tipo SFBL/C/D  
Appr. Nr. e3 00-7137

- 1) Nr.1 VITE M12x85 - DADO - CONTACT
- 2) Nr.2 VITE M12x20 - CONTACT

(58AV)



## ISTRUZIONI DI MONTAGGIO:

OPEL VECTRA SW - COD. 28052

Da sotto il veicolo eliminare eventuale mastice di protezione dai punti di contatto tra la scocca e la struttura di traino e verniciare le parti scoperte con vernice antiruggine. I fori per il fissaggio dell'organo di traino sulla vettura sono da praticare.

1. Smontare il supporto della marmitta, togliendo i due gommioni di collegamento. Allentare la fascetta che rende solidali la marmitta al tubo di scarico e ruotarla per abbassarla.
2. Dentro al vano, smontare gli anelli fissaggio bagagli, il rivestimento del pavimento e il rivestimento laterale sinistro.
3. All'interno del vano bagagli eseguire tre fori  $\varnothing 22$  con riferimento "1, 2, 3" sul lato sinistro e tre fori  $\varnothing 22$  con riferimento "1, 2, 8" sul lato destro, in corrispondenza dei bulloni presenti; inserire i rispettivi distanziali all'interno dei longheroni.
4. Posizionare la contropiasta "4" con riferimento ai fori "1, 2, 3" e la contropiasta "D" destra con riferimento ai fori "1, 2, 8" e calare le rispettive viti all'interno dei longheroni.
5. Posizionare i supporti "B" sotto ai longheroni del veicolo con riferimento ai fori "1, 2, 3" a sinistra e "1, 2, 8" a destra e fissare a pacchetto con le rispettive contropiastre "4" e "D" interponendo in posizione "2 e 8" le rondelle larghe.
6. Inserire la traversa di traino "C" tra i supporti "B" con riferimento ai fori "4 e 5" e fissare.
7. Serrare a fondo la bulloneria con coppia di serraggio secondo la tabella riportata.
8. Effettuare il collegamento elettrico alla presa di corrente, seguendo le istruzioni indicate nel libretto "uso e manutenzione" in dotazione alla vettura e le posizioni dettate dallo schema allegato nel kit elettrico.
9. Rimontare il rivestimento interno e gli anelli di fissaggio bagagli.
10. Riposizionare il tubo di scarico, riagganciarlo ai gommioni e serrare la fascetta.

### PORTA PRESA RUOTABILE A SCOMPARRSA

COPPIA PER IL SERRAGGIO DELLE VITI:

M6 = 10Nm  
M8 = 25Nm

M10 = 55Nm  
M12 = 85Nm

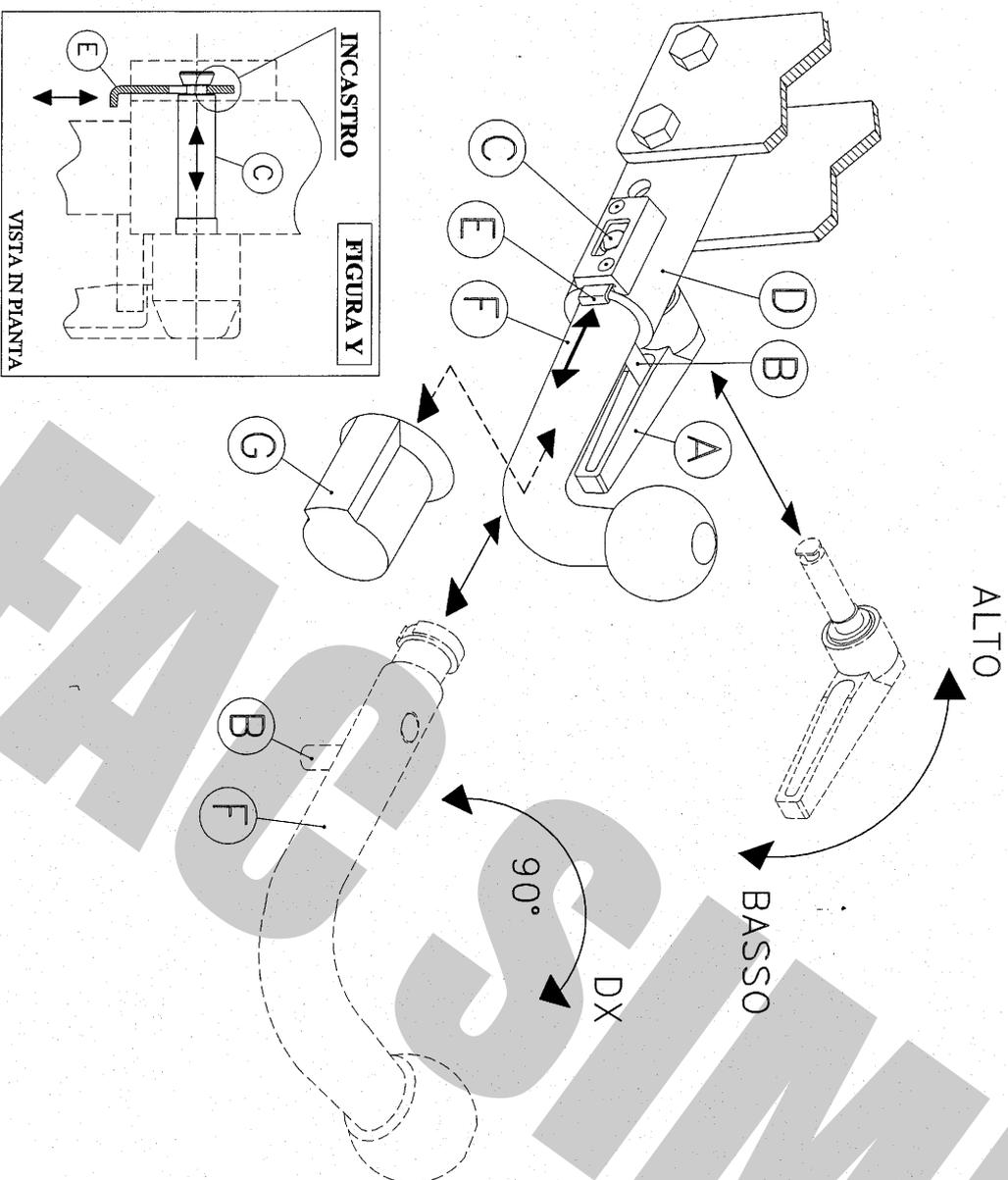
M14 = 135Nm  
M16 = 200Nm



UMBRA RIMORCHI s.r.l.  
06132 S.Sisto - Perugia (ITALY) - Via C.Pizzoni, 37/39  
Tel. +39-075-5280260-5280453 Fax +39-075-5287033  
E-Mail: umbra.rimorchi@umbra.rimorchi.it http://www.umbra.rimorchi.it

## COPIA DA CONSERVARE A CURA DELL'UTENTE

### MECCANISMO MODELLO "C" 2007



#### USO E MANUTENZIONE

1. Mantenere la sfera e il dispositivo ad estrazione rapida puliti e lubrificati.
2. Controllare saltuariamente il diametro della sfera in diversi punti: qualora si sia ridotto a 49 mm il dispositivo di traino non potrà essere più utilizzato sino alla sostituzione della sfera.
3. Dopo 1000 Km di traino tutta la bulloneria del dispositivo di traino deve essere controllata e riportata al valore di coppia di serraggio indicata dalle norme.
4. Elementi danneggiati o usurati devono essere sostituiti con ricambi originali da un tecnico specializzato.

#### ISTRUZIONI DI UTILIZZO PER IL DISPOSITIVO AD ESTRAZIONE RAPIDA DELLA SFERA

##### SMONTAGGIO:

- 1) Alzare la leva a scatto **A** e ruotarla in modo da scavalcare il perno di sicurezza **B**;
- 2) Riabbassare la leva a scatto e ruotarla in modo da sbloccare l'eccentrico del perno di fissaggio **C**;
- 3) Tenendo pigliata la linguetta **E**, ruotare il perno di fissaggio **C** fino a far combaciare la sagoma della parte terminale con la sagoma ricavata nella linguetta **E**: tirare la leva **A** sfilando con essa perno di fissaggio **C**;
- 4) Ruotare la sfera **F** di circa 90° in senso orario; estrarre la sfera **F** dal canotto **D**;
- 5) Infine, coprire il canotto con il tappo **G**.

##### RIMONTAGGIO:

- 1) Togliere il tappo **G**;
- 2) Partendo con la sfera **F** ruotata di circa 90° verso destra, inserirla nel canotto **D** in battuta al perno **B** e, ruotarla successivamente in senso antiorario fino a riportarla in posizione verticale;
- 3) Pigiare la linguetta **E** ed infilare fino in fondo il perno di fissaggio **C** nel canotto **D**, posizionando la parte fresata del perno **C** in verticale rispetto al terreno e rivolta verso la parte terminale del canotto **D**, nella stessa posizione del foro sagomato ricavato nella linguetta **E**;
- 4) Rilasciare la linguetta **E** ed assicurarsi, tirando la leva **A**, che il perno **C** sia rimasto bloccato nella linguetta **E** (vedi figura **Y**);
- 5) Ruotare la leva a scatto **A** verso l'alto in modo da bloccare l'eccentrico del perno di collegamento **C**;
- 6) Alzare la leva a scatto **A**, ruotarla sovrapponendola al perno **B**, rilasciarla e spingerla in modo che il perno entri nella cavità della leva.

##### IMPORTANTE:

ASSICURARSI CHE NELLA FASE DI AGGANCIO DELLA SFERA LA LINGUETTA DI SICUREZZA **E** ENTRI NELLA GOIA DEL PERNO DI COLLEGAMENTO **C** PER EVITARE LA FUORUSCITA ACCIDENTALE DEL PERNO. (VEDI FIGURA **Y**)

Nel caso in cui la sfera vada ad occultare la targa è obbligatorio togliere la sfera per rendere visibile la targa.

COPPIA DI SERRAGGIO PER VITI:

M6=10Nm    M10=55Nm    M14=135Nm  
M8=25Nm    M12=85Nm    M16=200Nm

REVISIONE 18/07/2008

L'azienda declina ogni responsabilità sulle inosservanze delle indicazioni qui tutte riportate.



[ahkupplungen.de](http://ahkupplungen.de)